

## TABLA DE ESPECIFICACIONES PRODUCCIÓN SE220

Máquina Modelo		SE-220
Unidad de Inyección		C
Diámetro del husillo	mm	55
Relación L/D del husillo	L/D	20
Presión de Inyección	MPa	148
Volumen Teórico de Inyección	cm <sup>3</sup>	605
Capacidad de Inyección	g	550
Velocidad de Inyección	g/s	220
Capacidad de Plastificación	g/s	35.8
Velocidad del husillo	rpm	190
Diámetro de salida de boquilla	mm	45
Tipo de boquilla		Abierta
No. de zonas de temperaturas		3+1
Unidad de Cierre		
Fuerza de Cierre	KN	2200
Apertura Máxima	mm	1020
Carrera de Apertura	mm	500
Grosor del molde	mm	165-520
Espacio entre barras	mm	515x510
Tamaño de las platinas	mm	755x750
Tipo de Botador		Hidráulico (9 puntos)
Fuerza del botador/recorrido	kN/mm	65/160
Unidad Eléctrica		
Potencia del motor	kW	22
Capacidad de Calentamiento	kW	12.73
Datos Generales		
Capacidad del Tanque Hidráulico	L	380
Peso de la máquina	Ton	7.0
Dimensiones de la Máquina	m	5.6 x 1.5 x 2.1
Presión Máxima de la bomba	Mpa	16

