



TABLA DE ESPECIFICACIONES PRODUCCIÓN FTA330

MAQUINA DE INYECCIÓN		FTA 330
Unidad de Inyección		B
Diámetro del husillo	mm	65
Relación L/D del husillo	L/D	20
Presión de Inyección	MPa	180
Volumen Teórico de Inyección	cm ³	750
Capacidad de Inyección	g	1000
Velocidad de Inyección	g/s	308
Capacidad de Plastificación	g/s	40
Velocidad del husillo	r/min	180
Diametro de salida de boquilla	mm	50
Tipo de boquilla		abierta
No. de zonas de temperaturas	No.	4+1
Unidad de Cierre		
Fuerza de Cierre	kN	3300
Apertura Máxima	mm	1250
Carrera de Apertura	mm	600
Grosor del molde	mm	220-650
Espacio entre barras	mm	620 x 620
Tamaño de las platinas	mm	960 x 980
Tipo de Botador		Hidráulico (9 puntos)
Fuerza del botador/recorrido	kN/mm	65/160
Unidad Eléctrica		
Potencia del motor	kW	30
Capacidad de Calentamiento	kW	18.5
Datos Generales		
Capacidad del Tanque Hidráulico	L	620
Peso de la máquina	ton	13
Dimensiones de la Máquina	m	6.9 x 1.7 x 2.4
Presión Máxima de la bomba	Mpa	16

