

## TABLA DE ESPECIFICACIONES PRODUCCIÓN DSH130

Máquina Modelo		DSH-130/350		
Unidad de inyección		A	B	C
Diámetro del husillo	mm	36	40	45
Relación L/D del husillo	L/D	24.4	22	19.5
Disparo de inyección (teórico)	cm <sup>3</sup>	193	238	302
Peso de inyección (PS)	g	176	217	275
Velocidad de inyección	g/s	111	137	174
Capacidad de plastificación	g/s	18	22.2	28.1
Presión de inyección	Mpa	185	150	118
Velocidad del husillo	rpm	0~245		
Unidad de cierre				
Tonelaje de cierre	KN	1300		
Carrera de apertura	mm	430		
Espacio entre barras	mm	427x420		
Tamaño del molde Min. Max.	mm	150~460		
Fuerza de los botadores	KN/mm	35/120		
Numero de botadores	PC	5		
Otros				
Presión máxima de la bomba	Mpa	17.5		
Capacidad del motor de la bomba	KW	15		
Poder de calentamiento	KW	7.9		
Dimensiones de la maquina (LxWxH)	m	4.82x1.13x2.12		
Peso de la maquina	t	4.4		
Capacidad de la tolva	kg	50		
Capacidad del tanque de aceite	L	170		
Dimensiones mínimas	mm	270x270		
Dimensiones máximas	mm	415x415		
Paralelismo del molde	mm	≤0.08		

